

专利名称	专利号	授权日期	发明人	转让方式	受让方	转让金额 (元)	转让收益 (元)	现金奖励 (元)	奖励人	所在单位	技术合同登记号
基于高密度水基泡沫切削液提高铣削工件表面质量的方法	ZL202310612136.7	2024.11.22	李顺才，李游，邵明辉，张驰	专利权转让	深圳立专技术转移中心有限公司	10000	9997	9597.12	李顺才	机电工程学院	2025320307000081